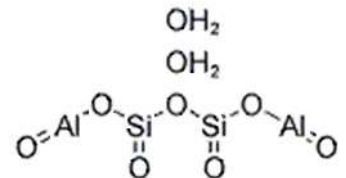


Kaolin

Kaolin angereichert Marke KBE-1 (Pulver)

CAS №: 1332-58-7, EG: 265-064-6

Chemische Formel: $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$



Aussehen: Lehm von weißer Farbe, die aus Kaolinit besteh.

Verwendung: Es wird in der Produktion von Porzellan, Keramik, Parfums, Glasuren, Engoben verwendet. Kann als Füllstoff in der Herstellung von Glasfasern, Glasplastik, Finishing-Farben, Polymer-Materialien in der Papierindustrie verwendet werden.

Technische Eigenschaften:

| Massenanteil Oxide, % : | | | |
|--|------|--|------|
| SiO ₂ , nicht weniger | 46,5 | K ₂ O, nicht mehr | 1,0 |
| Al ₂ O ₃ , nicht weniger | 36,0 | Na ₂ O, nicht mehr | 0,2 |
| Fe ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,9 | SO ₃ , nicht mehr | 0,15 |
| TiO ₂ , nicht mehr | 0,7 | P ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,1 |
| CaO, nicht mehr | 0,4 | Verluste der Masse bei Glühbehandlung, nicht mehr | 14,0 |
| MgO, nicht mehr | 0,3 | | |
| Gehalt Partikeln mit Größe , % : | | | |
| weniger 5 µm | | 65±5% | |
| weniger 20 µm | | 90±5% | |
| Siebrückstand Nr. 0056 | | 0,3% | |
| Physikalisch-chemische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Temperatur, °C | | | |
| Probensinterung | | 1450-1500 | |
| Schmelzung | | 1720-1750 | |
| Technische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Dichte von getrocknetem Kaolin bei 100 °C, g/cm ³ | | 2,8 | |
| Weißer, % | | 80±1 | |
| Massenanteil Feuchte, %, nicht mehr | | 0,5 | |

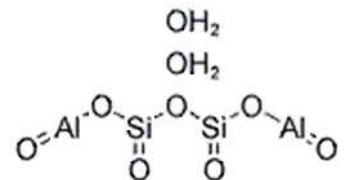
Verpackung: Paksäcke mit einem Gewicht von 20 kg, große Paksäcke mit einem Gewicht von 1000 kg.

Kaolin

Kaolin angereichert Marke KE-1 (Pulver)

CAS №: 1332-58-7, EG: 265-064-6

Chemische Formel: $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$



Aussehen: Lehm von weißer Farbe, die aus Kaolinit besteht.

Verwendung: Es wird als ein Füllstoff von Kunststoffprodukten, Glasfasern, Glasplastik, Sperrholz, Spanplatten, Faserplatten, Finish-Farben verwendet. Verwendbar in der Produktion von Porzellan, Glasur, Engoben.

Technische Eigenschaften:

| Massenanteil Oxide, % : | | | |
|--|------|---|------|
| SiO ₂ , nicht weniger | 46,1 | K ₂ O, nicht mehr | 1,0 |
| Al ₂ O ₃ , nicht weniger | 36,0 | Na ₂ O, nicht mehr | 0,2 |
| Fe ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,6 | SO ₃ , nicht mehr | 0,15 |
| TiO ₂ , nicht mehr | 0,7 | P ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,1 |
| CaO, nicht mehr | 0,4 | Verluste der Masse bei Glühbehandlung nicht mehr | 14,0 |
| MgO, nicht mehr | 0,3 | | |
| Gehalt Partikeln mit Größe , % : | | | |
| weniger 5 µm | | 60±5% | |
| weniger 20 µm | | 85±5% | |
| Siebrückstand Nr. 014 | | 0,2% | |
| Physikalisch-chemische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Temperatur, °C : | | | |
| Probensinterung | | 1450-1500 | |
| Schmelzung | | 1720-1750 | |
| Technische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Dichte von getrocknetem Kaolin bei 100 °C, g/cm ³ | | 2,58 | |
| Massenanteil Feuchte, %, nicht mehr | | 0,5 | |

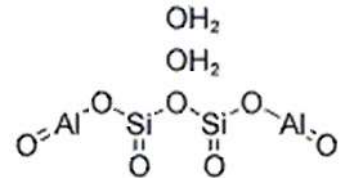
Verpackung: Packsäcke mit einem Gewicht von 20 kg, roße Packsäcke mit einem Gewicht von 1000 kg.

Kaolin

Kaolin angereichert Marke KP-1

CAS №: 1332-58-7, EG: 265-064-6

Chemische Formel: $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$



Aussehen: Lehm von weißer Farbe, die aus Kaolinit besteht.

Verwendung: Das Füllmittel von gummitecnischen und Kunststoffartikeln, Baumaterialien wird bei der Produktion von verschiedenen Arten von Keramiken weit verwendet.

Technische Eigenschaften:

| Massenanteil Oxide, % : | | | |
|--|------|--|------|
| SiO ₂ , nicht weniger | 46,1 | K ₂ O, nicht mehr | 1,0 |
| Al ₂ O ₃ , nicht weniger | 36,0 | Na ₂ O, nicht mehr | 0,2 |
| Fe ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,6 | SO ₃ , nicht mehr | 0,15 |
| TiO ₂ , nicht mehr | 0,7 | P ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,1 |
| CaO, nicht mehr | 0,4 | Verluste der Masse bei Glühbehandlung, nicht mehr | 14,0 |
| MgO, nicht mehr | 0,3 | | |
| Gehalt Partikeln mit Größe, % : | | | |
| weniger 5 µm | | 60±5% | |
| weniger 20 µm | | 85±5% | |
| Siebrückstand Nr. 014 | | 0,2% | |
| Physikalisch-chemische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Temperatur, °C : | | | |
| Probensinterung | | 1450-1500 | |
| Schmelzung | | 1720-1750 | |
| Technische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Dichte von getrocknetem Kaolin bei 100 °C, g/cm ³ | | 2,58 | |
| Massenanteil Feuchte, %, nicht mehr | | 0,5 | |

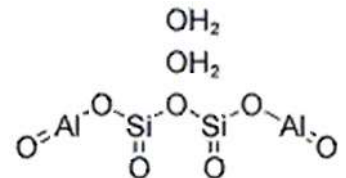
Verpackung: Paksäcke mit einem Gewicht von 20 kg, große Paksäcke mit einem Gewicht von 1000 kg.

Kaolin

Kaolin-Rohstoff Marke KC-1 (Pulver)

CAS №: 1332-58-7, EG: 265-064-6

Chemische Formel: $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$



Aussehen: Lehm von weißer Farbe, die aus Kaolinit besteht.

Verwendung: Produktion von angereichertem Kaolin, Keramikartikeln, Feuerfeststoffen, Zementen.

Technische Eigenschaften:

| Massenanteil Oxide, % : | | | |
|--|-------------|--|------|
| SiO ₂ , nicht weniger | 65,4 | K ₂ O, nicht mehr | 1,0 |
| Al ₂ O ₃ , nicht weniger | 23,0 | Na ₂ O, nicht mehr | 0,2 |
| Fe ₂ O ₃ , nicht mehr | 1,0 | SO ₃ , nicht mehr | 0,15 |
| TiO ₂ , nicht mehr | 0,9 | P ₂ O ₃ , nicht mehr | 0,1 |
| CaO, nicht mehr | 0,4 | Verluste der Masse bei Glühbehandlung, nicht mehr | 7,5 |
| MgO, nicht mehr | 0,3 | | |
| Gehalt Partikeln mit Größe , % : | | | |
| mehr als 0,06 mm | 3,12-13,23 | | |
| 0,06-0,01 mm | 8,18-13,57 | | |
| 0,01-0,005 | 17,70-25,80 | | |
| 0,005-0,001 mm | 28,82-42,83 | | |
| weniger als 0,001 mm | 20,49-40,00 | | |
| Siebrückstand Nr. 0056 | 55,0 % | | |
| Physikalisch-chemische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Temperatur °C : | | | |
| Probensinterung | 1450-1500 | | |
| Schmelzung | 1720-1750 | | |
| Technische Eigenschaften von Kaolin | | | |
| Dichte von getrocknetem Kaolin bei 100 °C, g/cm ³ | 2,58 | | |
| Massenanteil Feuchte, %, nicht mehr | 22 | | |
| Weißer (Reflexionskoeffizient), % | 70±2 | | |

Verpackung: Paksäcke mit einem Gewicht von 20 kg, große Paksäcke mit einem Gewicht von 1000 kg.