

Halbfertige Alkydharzlacke GF-01 erste Qualität

TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: transparente Lösung von homogener Konsistenz aus modifiziertem Glyphthalsäureharz in flüchtigen organischen Lösungsmitteln.

Anwendung: Der Lack wird als Bindemittel bei der Herstellung von Glyphthalinlacken, Grundierungen und Spachtelmassen verwendet.

Technische Daten

	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	130
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Die Lackschicht muss transparent und frei von mechanischen Einschlüssen und Ausschlägen sein
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur von $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, c	45 - 85
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	43 ± 2
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	13
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,12
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ unter Temperatur von $(80 \pm 2) ^\circ\text{C}$	24 1,5
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)

Halbfertiger Alkydharzlack PF-020 erster Qualität

TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: transparente Lösung von homogener Konsistenz aus pentaphthalisch modifiziertem Harz in flüchtigen organischen Lösungsmitteln.

Anwendung: Der Lack wird als Bindemittel bei der Herstellung von pentaphthalischen Emailen, Grundierungen und Spachtelmassen verwendet.

Technische Daten

Nr.	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	100
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Die Lackschicht muss transparent und frei von mechanischen Einschlüssen und Ausschlägen sein
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur von $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, c	40 - 60
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	50 ± 2
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	20
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,13
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ unter Temperatur von $(60 \pm 2) ^\circ\text{C}$	24 4
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)

Halbfertiger Alkydlack PF-060 erster Sorte

TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: Eine transparente Lösung von einheitlicher Konsistenz aus mit Pflanzenölen modifiziertem Pentaphthalharz in organischen Lösungsmitteln.

Anwendung: Der Lack wird als Bindemittel bei der Herstellung von pentaphthalischen Emailen, Grundierungen und Spachtelmassen verwendet.

Technische Daten

Nr.	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	60
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Die Lackschicht muss transparent und frei von mechanischen Einschlüssen und Ausschlägen sein
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur von $(20 \pm 0,5)$ °C, mit	55 - 150
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	53 ± 2
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	20
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,10
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von (20 ± 2) °C unter Temperatur von (80 ± 2) °C	36 2
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)

Halbfertiger Alkydharzlack PF-060 zweiter Sorte TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: Eine transparente Lösung von einheitlicher Konsistenz aus mit Pflanzenölen modifiziertem Pentaphthalharz in organischen Lösungsmitteln.

Anwendung: Der Lack wird als Bindemittel bei der Herstellung von pentaphthalischen Emailen, Grundierungen und Spachtelmassen verwendet.

Technische Daten

Nr.	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	500
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Das Vorhandensein einzelner mechanischer Einschlüsse wird mit nicht mehr als 10 Stück festgestellt. Dies berücksichtigt nicht den Ausschlag auf der Blumenkrone in einem Abstand von 5 mm von der Grenze des Beginns der Lackierung gießen
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit dem Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur von $(20 \pm 0,5)$ °C, mit	55 - 150
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	53 ± 2
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	20
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,10
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von (20 ± 2) °C unter Temperatur von (80 ± 2) °C	36 2
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)

Halbfertiger Alkydlack PF-060 Premium TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: Eine transparente Lösung von einheitlicher Konsistenz aus mit Pflanzenölen modifiziertem Pentaphthalharz in organischen Lösungsmitteln.

Anwendung: Der Lack wird als Bindemittel bei der Herstellung von pentaphthalischen Emailen, Grundierungen und Spachtelmassen verwendet.

Technische Daten

Nr.	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	10
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Die Lackschicht muss transparent und frei von mechanischen Einschlüssen und Ausschlägen sein
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, mit	55 - 150
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	53 ± 2
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	20
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,10
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ unter Temperatur von $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$	36 2
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)

Halbfertiger Alkyd-Urethan-Lack AU-Premium

TU 20.30.12-002-55854775-2019

Aussehen: eine transparente Lösung von Pentaphthalharz mit einheitlicher Konsistenz in organischen Lösungsmitteln, modifiziert mit Tallölfettsäuren und Toluoldiisocyanat.

Anwendung: Der Lack ist als Bindemittel für die Herstellung von schnell trocknenden, wetterfesten, verschleißfesten, wasser- und schwachen Chemikalienlösungen beständigen Lacken, Grundierungen, Grundierungen und Lacken bestimmt, die auf verschiedenen Arten dekorative und schützende Beschichtungen bilden können von Oberflächen.

Technische Daten

Nr.	Bezeichnung des Kennwertes	Garantierte Kennwerte
1	Farbe des Lacks nach der jodometrischen Skala, nicht dunkler als	20
2	Lack-Aussehen	Transparent, leichte Opaleszenz (leichter Weißgrad) ist zulässig
3	Reinheit des Lacks	Die Lackschicht muss transparent und frei von mechanischen Einschlüssen und Ausschlägen sein
4	Bedingte Viskosität mit dem Viskosimeter VZ-246 mit dem Düsendurchmesser von 4 mm, unter Temperatur von $(20 \pm 0,5)$ °C, mit	160 - 260
5	Massenanteil der nichtflüchtigen Stoffe, %	50 ± 3
6	Säurezahl, mg KOH/g, max.	-
7	Härte der Lackschicht (Pendel A), relative Einheiten, min.	0,25
8	Trocknungszeit bis Grad 3, h, max.: unter Temperatur von (20 ± 2) °C	4
<p>Hinweis: Es ist zulässig, die bedingte Viskosität von Lacken während der Lagerung zu erhöhen, wenn die Lacke bei Verdünnung auf die ursprüngliche Viskosität den Anforderungen dieser technischen Spezifikationen entsprechen.</p>		

Verpackung: Vollgießen, IBC – Küpe (1000 l.), Fass (200 l.)